

SA-50单支烙铁 中文使用说明书

产品概述

SA-50是一款便携式，具有温度可调节的高精度恒温控制电烙铁。陶瓷发热芯，使用三芯接地电源线，有效的保证了焊接作业安全。

版权信息

本产品（含内部软件）及附件的设计受国家相关法律保护，任何侵犯我司相关权利的行为将会受到法律制裁。用户在使用本产品时，请自觉遵守国家相关法律。

常用符号说明

感谢你使用本公司的产品,在使用本产品之前,请您仔细阅读本手册并注意手册中提及的相关警告及注意事项。

- ⚠ 警示您预防可能产生的电击
- ⚠ 警示您预防可能造成的人身伤害

用户必备

我们要求用户在使用该产品前需具备基本的生活常识和基本电气相关操作知识。对于未成年用户，请务必在专业人士或监护人的指导下使用该产品。

安全注意事项

【警告:】 本该产品正常工作时，烙铁头温度将最高达到500℃的高温。

鉴于滥用可能导致用户灼伤、火灾，请严格遵守以下事项:

- 切勿碰触烙铁头或其周围的金属部分。
- 切勿在易燃物附近使用烙铁。
- 告知周围的人，烙铁头极为灼热，切勿碰触。
- 作业结束时，请断开烙铁电源。
- 请不要擅自更改电源线或延长电缆线。
- 在使用烙铁时，应确保儿童不会碰触到。
- 当电线损坏或烙铁有故障时，应请厂家或由其指定的服务商或有相关资质的技术人员修理，以免造成伤害或损坏电烙铁。
- 作业时可能会冒烟，请做好通风设施。
- 请勿进行其它危险行为。

免责声明

用户在使用本产品过程中，对于未按照相关指导、自然灾害等不可抗力或个人行为等非产品质量不合格而引起的人身伤害或者财产损失，本公司概不负责。该说明书是深圳市安泰信科技有限公司根据最新产品特性进行整理、编译和发行的。在产品 and 说明书的后续改进过程中，本公司不负责另行通知。

【注意:】 为避免损坏机器,及保持作业环境安全。在使用本产品之前,请仔细阅读使用说明书并请妥善保存,以便在需要时查阅。

规格参数

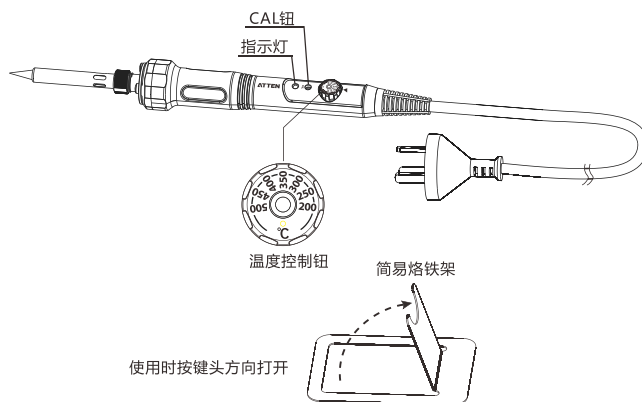
型号	SA-50
功率消耗	50W
输入电压	AC (100V/110V/120V 220V/230V/240V) 50/60Hz (可选)
温度范围	200~500℃ (392~932°F)
温度稳定度	±2℃ (静止空气,没有负载)
温度准确度	±10℃
焊阻对地阻抗	<2Ω
焊阻对地电压	<2mV
设置方式	旋钮调节
发热芯	四芯陶瓷发热芯
手柄长度	240mm
重量	186g

※以上有规格及外观如有更改，恕不另行通知。

功能特性

- 内置控温电路，旋钮式调温，操作方便。
- 手柄结构采用人体工程学进行设计，握感舒适。
- 采用高亮蓝色LED灯显示控温状态。
- 发热丝及传感器采用PTC材料，升温迅速，控温精确。
- 产品采用便携式设计，方便使用者携带。
- 使用三芯接地电源线。

外观及控制面板



操作指引

1. 使用前请先确定产品工作电压。
2. 转动控制旋钮，设定所需要的温度。
3. 将电源插头插入插座。
4. 电源指示灯亮起时，表示温度正在上升。
5. 当电源灯开始闪烁时，表示烙铁头已达到设定温度。
6. 正常焊接:

将烙铁头轻压在焊接部位进行加热。

- 在焊接部位加入焊锡并融化。
- 当焊锡扩散覆盖整个焊接部位时，移开烙铁嘴，使焊接部位固化。
 - a) 如表面有油渍及其它涂料覆盖时，则无法进行焊接。
 - b) 使用时建议使用含松香的焊锡。

温度设定方法

- 握紧烙铁手柄，转动温度控制钮，将箭头转动至所需要的温度。
- 每个温度指示位置,都设定有旋钮咬合口，便于固定调节旋钮。
- 即使温度调节旋钮没有锁定在咬合口位置，烙铁也可以正常控温并使用。

温度校正方法

- 如果需要更准确的温度，请进行温度校正。当烙铁头到达设定温度后，用烙铁头测温仪测量烙铁头准确温度，并转动CAL按钮，顺时针方向为调高值，逆时针方向为调低值，直到测试仪上显示温度与烙铁旋钮指示的设定温度即可。
- 在更改温度设定，更改烙铁头形状及更换发热芯时，需进行温度校正。
- 出厂时温度设定为350 ± 10℃。

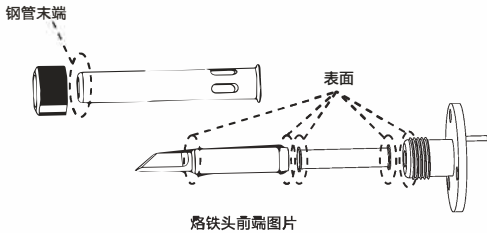
日常维护

为避免发生意外或导致产品损坏，使用时请务必遵守以下事项：

- 切勿使用SA-50用于焊接以外的工作。
- 切勿用力敲打烙铁以除掉锡屑，此举会损坏电烙铁。
- 切勿擅自改装本电烙铁。
- 更换零配件时，请使用原厂配件。
- 切勿将SA-50泡水或用湿手使用。
- 拔插电线时，请抓紧插头，切勿拉扯电线。
- 适当使用和定期保养产品可延长产品使用寿命。焊接效率取决于焊接温度，焊料和助焊剂的质量及数量，请根据使用情况定期进行以下保养。
- 烙铁头工作时会有很高的温度，应小心使用，除特别提示以外，必须关闭电源并拔除电源插头后方可进行保养。

烙铁嘴清理

烙铁使用后会产生氧化，导致烙铁头与接地间之阻抗及电位超过正常值，请按下图所示部位，用砂纸轻擦去掉氧化物。请定期清理烙铁头。



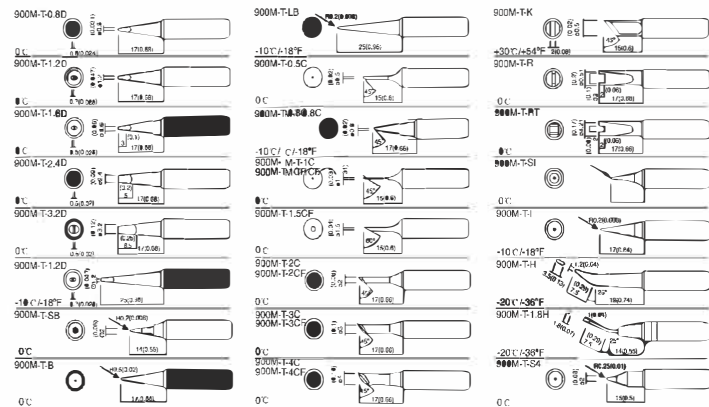
烙铁头前部图片

常见故障

故障现象	原因	处理方法
烙铁头温度过低	电源未正确插上 发热芯损坏	正确连接好电源插头 更换发热芯
烙铁间断性发热	电源线组件损坏 发热芯引脚焊接不良	更换电源线组件 重新焊接引脚
无法达到设定温度	烙铁头温度没有校准 烙铁头损耗氧化	重新校准温度 更换烙铁头，并校正温度
烙铁头上不锡	烙铁头设定温度过高 烙铁头氧化	降低烙铁设定温度 更换烙铁头
烙铁头与地线间电位过高	接地位置氧化 螺帽钢套锁得不够紧	清洁接地线位置氧化物 重新锁紧螺帽

通用烙铁头规格图

900M 系列烙铁头



包装清单

SA-50 烙铁	1支
简易烙铁架	1支
使用说明书	1份

深圳市安泰信科技有限公司

- 单支烙铁●恒温电焊台●热风拆焊台●多功能维修系统
- BGA 返修台
- 直流稳压电源●直流开关电源●可编程电源

产品保修卡

本产品保修期自购买日起两年内有效，凡属产品本身质量问题，凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后，将于2个工作日内修好并返还给客户。注：本产品返厂维修时必须附上保修卡，否则将不予以免费维修，谢谢合作！

产品合格证

产品型号：_____ 产品编号：_____

检货员：_____ 出厂日期：_____

售货员：_____ 售出日期：_____

本产品经检验符合技术标准，产品合格

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：广东省深圳市光明新区七号路森阳高新科技园2栋8楼

电话：0755-8602 1370

传真：0755-8602 1365 邮编：518132

网址：www.atten.com.cn(中文) www.atten.com(英文)

邮箱：sales@atten.com.cn

联系售后

电话：(+86) 0755-8602 1266

All Copyright Reserved
MADE IN CHINA

CBN027799(D)