

ATTEN 安泰信

AT850D

热风拆焊台

中文使用说明书

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD.

目录

| | |
|--------------|---|
| 目录 | 1 |
| 版权信息 | 2 |
| 常用符号说明 | 2 |
| 用户必备 | 2 |
| 安全注意事项 | 2 |
| 免责声明 | 2 |
| 包装清单 | 2 |
| 产品概述 | 3 |
| 功能特点 | 3 |
| 技术参数 | 3 |
| 整机示意图 | 3 |
| 操作指引 | 4 |
| 日常维护 | 5 |
| 售后联系 | 5 |

版权信息

本产品（含内部软件）及附件的设计受国家相关法律保护，任何侵犯我司相关权利的行为将会受到法律制裁。用户在使用本产品时，请自觉遵守国家相关法律。

常用符号说明

感谢您使用本公司的产品，在使用本产品之前，请您仔细阅读本手册并注意手册中提及的相关警告及注意事项。

| | |
|---|-----------------------|
|  | 警示您预防可能产生的电击 |
|  | 警示您预防可能造成的人身伤害 |

用户必备

我们要求用户在使用该产品前需具备基本的生活常识和基本电气相关操作知识。对于未成年用户，请务必在专业人士或监护人的指导下使用该产品。

【注意】：为避免损坏机器，及保持作业环境安全。在使用本产品之前，请仔细阅读本使用说明书并请妥善保管，以便在需要时查阅。

安全注意事项

使用本机器，下列基本措施必须要遵守，以免触电或对人体造成伤害或引致火灾等危害。
为了确保人身安全，必须使用原厂认可或推荐的零件及配件，否则将导致严重后果！必须由合格的电器技师或本厂指定人员进行维修！

【注意】：本产品使用三线接地插头，必须插入三孔接地插座内。不要更改插头或使用未接地三头适配器而使接地不良。

【警告】：由于喷嘴周围温度高达 480 摄氏度，如果使用不当，可能会伤人，引发火灾及其他意外事件。请务必遵守以下注意事项。

- 切勿用热风枪对准人或动物，无论在任何什么情况下绝对不可把热风枪当作头发吹风筒使用，切勿触摸发热管或以热风枪直接吹肌肤。
- 切勿在易燃气体或其他易燃物质附件使用热风枪，使用后，不要立即将热风枪放在易燃气体或物质旁边。
- 使用后，应关闭电源开关（关闭电源开关后，如果风枪温度大于 100℃，电源并不会真正关闭，热风台会待热风温度降低至 100℃时自动关机）。
- 请小心使用热风枪，不要将机器跌落或重震，不要将重物置于设备上，也不要粗暴操作机器旋钮或按键。
- 不能在手湿时，或者热风枪电线潮湿时使用，以免引起短路或触电危险。
- 不能让儿童触及。
- 请使用厂家配备的喷嘴，也不要改动喷嘴。
- 喷嘴型号不同，温度会有所不同，这属于正常现象，非设备质量问题。
- 使用热风枪时请注意输入电源规格，厂家提供不同电源规格热风枪，请仔细选择。
- 使用设备时请勿嬉戏，此举易导致他人或自己受伤。

免责声明

用户在使用本产品过程中，对于未按照相关指导、自然灾害等不可抗力或个人行为等非产品质量不合格而引起的人身伤害或者财产损失，本公司概不负责。

该说明书是深圳市安泰信科技有限公司根据最新产品特性进行整理、编译和发行的。在产品和说明书的后续改进过程中，本公司不负责另行通知。

包装清单

拆焊台

1 台

| | |
|-------|-------------------------------|
| 热风枪支座 | 1 个 |
| 热风枪 | 1 支 |
| 使用手册 | 1 本 |
| 电源线 | 1 条 |
| 喷嘴 | 4 个(A1125,A1126,A1130,A1170A) |

产品概述

AT850D 热风拆焊台采用 MCU 控制，LED 数显的无铅拆焊返修台。特别适用于研发、生产、科研实验室等工作场所，操作简单，使用方便。凭借精良和切实的产品特性，该款产品现已广泛应用于科研机构、企事业单位和各类院校技能实训、工业生产线、维修行业等领域。

功能特点

- 采用传感器闭合回路控制，微电脑过零触发控温，升温迅速，精确稳定。
- 旋钮式调温调风，LED 屏直观显示风量和温度值，操作简单方便。
- 膜片式大功率气泵，压力大，且风量由 MCU 控制，安全性高，可配合多种喷嘴使用。
- 采用专利螺旋式发热芯，使用寿命长。
- 华氏度/摄氏度 (°F/°C) 可以切换显示。
- 可设定待机时间，节省能耗，可靠性更高。
- 具有用户校准温度功能，灵活性强。
- 智能冷却系统，关机延时送风，更有效的保护热风手柄。

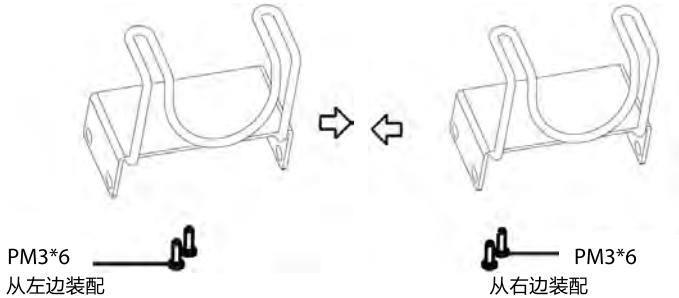
技术参数

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 输入电压 | 220VAC ± 10% 50Hz (110VAC 60Hz 可选) |
| 功率 | 550W |
| 显示方式 | LED 数显 |
| 温度范围 | 100℃~480℃ |
| 风量档位 | A25~A99 |
| 气泵类型 | 膜片式气泵 |
| 噪音 | < 52dB(A) |
| 气流量 | 23L /min(最大) |
| 主机外形尺寸 | 246(L)×187(W)×170(H)mm |
| 净重 | 约 4.0Kg |

整机示意图



操作指引



1、安装

新机器第一次使用时，必须安装热风枪手柄支架，可根据个人的使用习惯，按整机示意图所示固定在机器左边或右边。把手柄组件搁置在手柄架上，检查是否适宜。

2、连接

- 2.1、将热风手柄置于支架上。
- 2.2、将电源线插头插入电源插座。

3、上电

- 3.1、机器通电，打开电源开关。（打开电源开关前请再次确认所使用的电源是否符合设备要求）。
- 3.2、设定温度，调节气流。显示设置温度 3 秒后显示实际出风枪温度。待温度稳定时即可进行作业。
- 3.3、当作业完成或暂时不使用时，请将热风手柄置于风枪手柄支架上，长时间不使用请关闭电源开关。

4、设置

- 4.1、温度设置，调节温度设置旋钮可以进行工作温度设置。此时 LED 数码显示为设置温度值，停止调节温度设置旋钮三秒后 LED 数码显示实际温度值。
- 4.2、调节风量旋钮可以设置风阻出风量大小，且 LED 直观显示风量值，2 秒后再显示当前温度值。风量范围：A25~A99，从低风量到高风量。
- 4.3、温度单位转换设置：关机后 按住“SET”按钮不放，再上电开机，可以自由切换系统温度单位（°F/°C）。
- 4.4、待机时间设置：
 - a) 按住“SET”键不放，待屏幕显示“---”之后，再调节（AIR）风量旋钮，使得系统不处于“OFF”状态，设置待机时间完成后（设置范围：20 到 600 秒），松开“SET”键，便可保存待机时间。
 - b) 当机器倒计时还剩十秒钟就准备进入待机状态，蜂鸣器讯响一声，屏幕闪烁十秒钟后就进入待机状态。
 - c) 如果定时待机的功能开启（设置时间为 20 到 600 秒，不是“OFF”状态），每次按下“SET”按钮，机器回到正常工作状态并重新倒数计时。
 - d) 如果上次关机前，用户设定待机的时间是 20 到 600 秒（不为“OFF”状态），下次开机，机器会处在待机状态并且显示“---”，用户单击“SET”按钮，机器便可进入正常的工作状态。
 - e) 如果待机设置时间为“OFF”，定时待机功能将处于未激活状态。
- 4.5、用户校准设置：
 - a) 按住“SET”键不放，待屏幕显示“---”之后，再调节（TEMP）温度旋钮，便可进行温度补偿，温度补偿范围是 $\pm 50^{\circ}\text{C}$ ($\pm 90^{\circ}\text{F}$)，松开“SET”键，系统自动保存补偿温度值。

- b) 校正方法：准备好温度测试仪，待机器处于恒温状态时，测量风阻处的温度并记录，设此时测量温度为 T1(如 300℃)，显示温度为 T2(如 350℃);应校正的温度为:T1(300℃)-T2(350℃)=-50℃,则转动旋钮将校准值设置为-50 即可。

4.6、故障显示

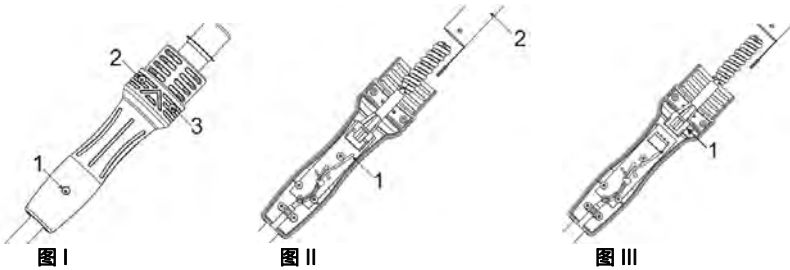
- a) 显示 S-E 故障符号，表示传感器开路，或者超过限定的使用温度。
b) 显示 H-E 故障符号，表示发热丝开路，或者传感器短路。
c) 显示 C-E 故障符号，表示过零信号故障。

5、关机

关闭机器开关后，机器并不会立即全部关闭，机器将继续送风使热风枪冷却至 100℃才能全部关闭，以实现保护热风枪的目的。

日常维护

发热体更换



- 1、关闭电源并待风枪完全冷却。
松开手柄上的 3 颗螺钉（图 I 部位 1、2、3）移出电线管
- 2、打开手柄 图 II
松开接地电线端子，取出热风金属罩。
- 3、松开发热芯上的止退扎带，取出发热体。
- 4、按原样装上新的发热体，并使用扎带固定住发热体(注意此步骤很重要)。
- 5、依拆开的顺序，重新装回手柄即可。

售后联系

售后服务部联系电话：(+86) 0755-8602 1266

产品保修卡

本产品保修期自购买日起两年内有效，凡属产品本身质量问题，凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后，将于 2 个工作日内修好并返还给客户。
注：本产品返厂维修时必须附上保修卡，否则将不予以免费维修，谢谢合作！

产品合格证

产品型号：_____ 产品编号：_____

检货员：_____ 出厂日期：_____

售货员：_____ 售出日期：_____

深圳市安泰信科技有限公司

- 单支烙铁●恒温电焊台●热风拆焊台●多功能维修系统
- BGA 返修台
- 直流稳压电源●直流开关电源●可编程电源

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO.,LTD

地址：广东省深圳市光明新区七号路森阳高新科技园2栋8楼

电话：0755-8602 1370

传真：0755-8602 1365 邮编：518132

网址：www.atten.com.cn(中文)

www.atten.com(英文)

邮箱：sales@atten.com.cn

All Copyright Reserved

MADE IN CHINA

CBN027405(D)