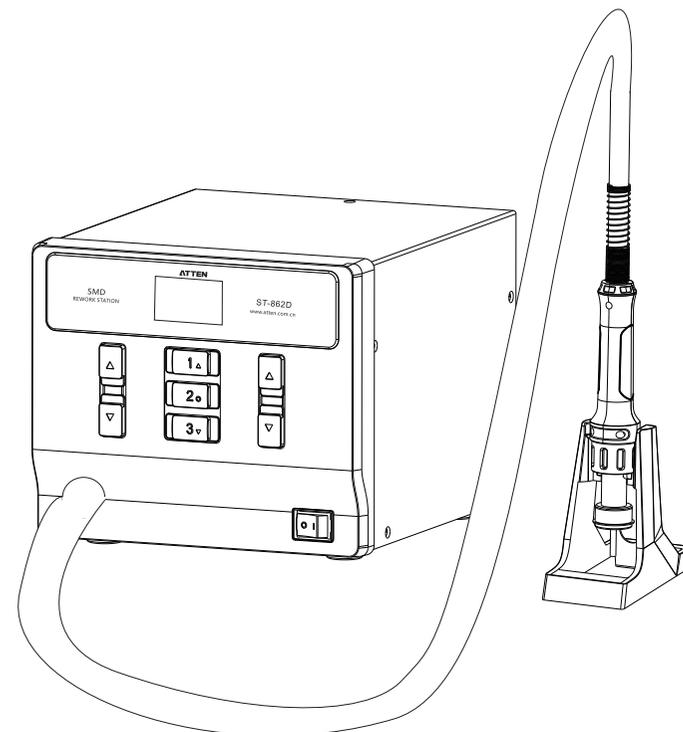


深圳市安泰信科技有限公司

- 单支烙铁
- 恒温电焊台
- 热风拆焊台
- 多功能维修系统
- 直流稳压电源
- 直流开关电源
- 可编程电源
- 焊锡烟雾净化器

ATTEN



ST-862D热风台使用说明书

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD

地址: 广东省深圳市光明区光明街道东周社区兴新路288号
康佳光明科技中心B座7-8楼

电话: 0755-8602 1389 (总机) 400-998-6633

网址: www.atten.com.cn (中文) www.atten.com (英文)

邮箱: sales@atten.com.cn

MADE IN CHINA
CBN031166(K)

深圳市安泰信科技有限公司

SHENZHEN ATTEN TECHNOLOGY CO., LTD

安全及使用注意事项

- 本产品(含内部软件)及附件的设计受国家相关法律保护,任何侵犯我司相关权利的行为将会受到法律处罚。用户在使用本产品时,请自觉遵守国家相关法律。
- 感谢您使用本公司的产品,在使用本产品之前,请您仔细阅读本手册并注意手册中提及的相关警告及注意事项。并请妥善保存,以便在需要时查阅。

⚠ 警告 非正确使用可能导致使用者死亡或负重伤。

⚠ 注意 非正确使用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。

- 我们要求用户在使用该产品前需具备基本的生活常识和基本电气相关操作知识。对于未成年用户,请务必在专业人士或监护人的指导下使用该产品。

⚠ 注意 为避免造成伤害,请保持作业环境安全。

- 使用本机器,下列基本事项必须要遵守,以免触电或对人体造成伤害或导致火灾等危害!
- 为确保人身安全,必须使用原厂认可或推荐的零件及配件,否则将导致严重后果!

⚠ 警告

- 使用前请阅读所有信息。
- 当不使用或无人看管时,应关闭电源,必须将此工具放在支架上,手柄应放于烙铁座上。
- 切勿在易燃材料、爆炸性环境中使用本产品,使用时应通知机器附近区域的其他人,设备高温,请勿触摸。
- 切勿长时间在同一地方使用本产品。
- 注意,热量可能会传导到视线之外的可燃材料上。
- 请勿在设备开启时无人看管。
- 本产品不适合于身体、感觉或智力残障人士(包括儿童)以及缺乏相关经验和知识的人员使用,除非得到负责其安全的人员监护或指导。
- 应监督儿童,确保不要接触到和玩耍本产品。
- 儿童不得在没有监督的情况下进行清洁和用户维护。
- 如果电源线损坏,则必须由制造商,其服务提供商或具有类似资格的人员进行更换,以避免危险。

⚠ 注意

- 接通电源前,请先确定本产品使用电压符合您当地的适用电压,以免造成机器永久性损坏。
- 焊接时会有烟雾,请在良好的通风环境下使用本产品。
- 使用本产品工作时,风嘴部分温度可达到100°C~480°C/212°F~896°F,滥用可能导致灼伤或火灾。
- 在无相关人员指导的情况下,无经验或必备知识准备不充分时请勿使用本产品。
- 切勿弄湿电焊台,不要在潮湿的环境下使用或湿手操作本产品,防止触电。
- 切勿将发热芯浸泡在液体中,防止损坏发热芯。
- 本产品有接地功能,为确保功能正常使用,连接机器请确保电源良好接地。
- 更换部件或安装烙铁头时,应关闭电源,并待烙铁头冷却至室温。
- 更换产品部件时,请使用安泰信原厂配件。
- 使用设备时请勿嬉戏及任何危险行为,此举易导致他人或自己受伤。
- 请不要用于本产品功能以外的用途,以免造成机器损坏或人身伤害。
- 不要改装本产品及配件,此举会失去原厂保修资格及损坏产品。
- 在拔插电源线时,请握住插头本体,切勿拉扯电线。
- 使用中切勿用力敲打本产品及附属配件,此举会损坏产品。

📄 免责声明

- 用户在使用本产品过程中,对于未按照相关指导、自然灾害等不可抗力或个人行为的非产品质量不合格而引起的人身伤害或者财产损失,本公司概不负责。
- 本说明书由深圳市安泰信科技有限公司根据最新特性进行整理、编译和发行。在产品和说明书的后续改进过程中本公司不负责另外通知。

产品保修

● 保修条例:

- ① 本产品自购买之日起计算保修期,保修期内,正常使用本产品,因产品自身质量问题而发生的故障,可根据此保修卡条款的内容,出示保修卡原件在本公司指定授权维修处(或本公司)享受免费服务。请用户保留购买凭证及此保修卡,并在维修时一并出示。
- ② 在保修期内,以下情况将实施有偿维修服务:
 - a. 不能出示有效保修卡或有效凭证;
 - b. 购买产品日期、销售单位名称等项目未完整填写或涂改保修卡;
 - c. 由于未按照使用说明中所写的使用方法和注意事项操作,而造成的损坏;
 - d. 自然灾害或不可抗力等因素造成的损坏;
 - e. 未经厂家授权而对产品进行拆卸、修理、改装,造成的损坏;
 - f. 易损、易耗品更换(如:风阻、发热芯等配件)。
- ③ 保修卡各项目需由代理商或用户直接完整填写清楚,以获取24个月保修期。
- ④ 本保修卡请妥善保管,遗失不补。
- ⑤ 特殊情况双方协商处理。
- ⑥ 最终解释权归本公司所有。

用户须知

本产品保修期自购买日起24个月内有效,凡属产品自身质量问题,凭此卡及购买凭证由本公司负责免费维修。

注:本产品返厂维修时,必须附上保修卡,否则将不予以免费维修,谢谢合作(保修相关说明请阅读保修条例)

产品保修卡

产品名称: _____ 产品型号: _____

出厂编号: _____ 购货日期: _____

用户保修档案卡

产品名称: _____ 产品型号: _____ 出厂编号: _____ 购货日期: _____

联系人: _____ 联系电话: _____ 通信地址: _____

本产品经检验符合技术标准,产品合格。

9. 启动方式选择项(S-S)：加热启动方式选择，有两个选项可供选择

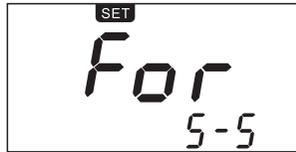
nor：普通方式(默认)

未开启待机功能或已进入待机状态：设备启动/关闭由手柄上的按键控制，按一下开启；再按一下则关闭

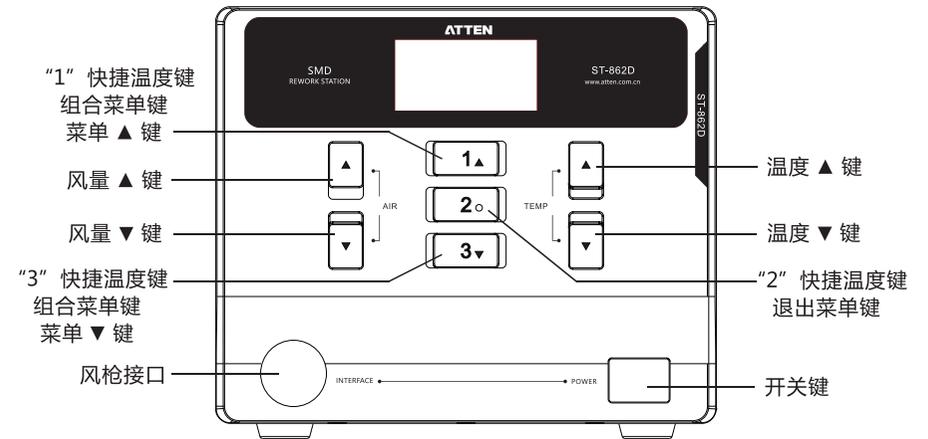
已开启待机功能未进入待机状态：输出由手柄座控制，手柄离开手柄座则立即启动；手柄放回手柄座则关闭输出



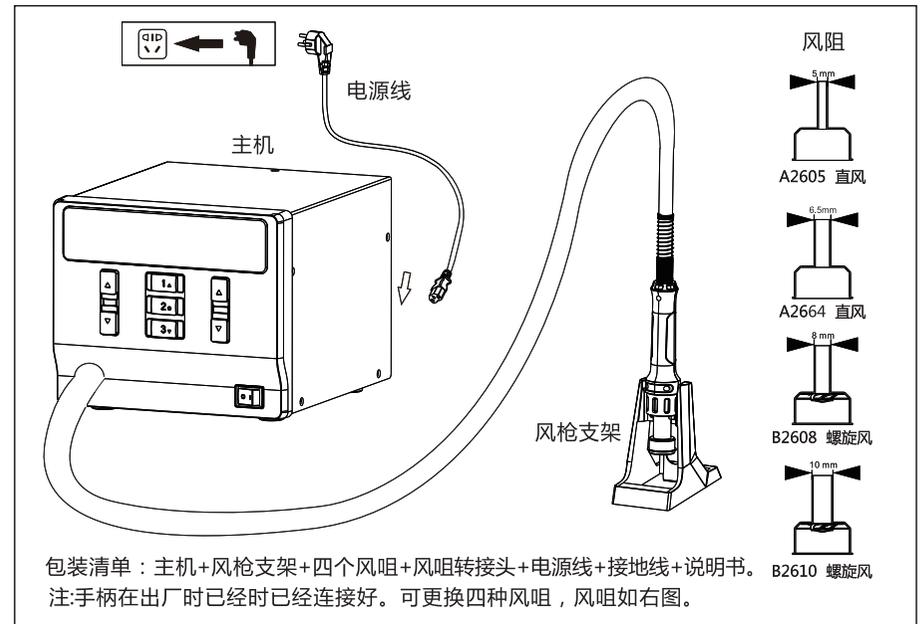
For：强制方式，设备的开启和关闭仅由手柄离开/放回手柄座控制。手柄离开手柄座便开始启动，手柄放回手柄座后关闭输出。该模式下待机功能被禁止。



整机示意图



整机连接图及包装清单



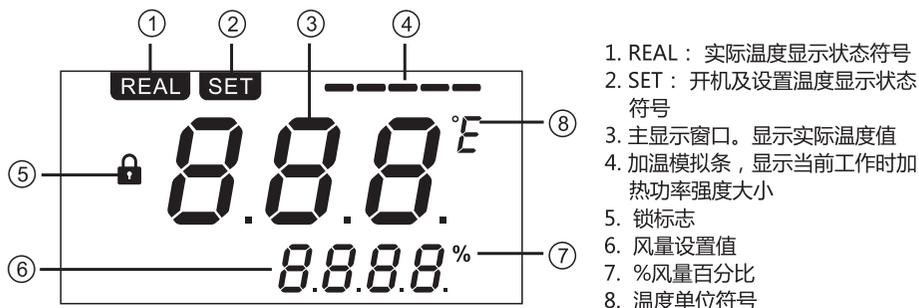
错误信息

故障代码或故障描述	故障可能原因及解决对策
E2: 传感器开路	风枪接口或是手柄接触不良，更换发热芯。
E3: 无过零讯号	过零电路损坏，返厂维修。
E7: 传感器短路	发热芯内的温度传感器发生短路故障，或发热芯开路，请更换发热芯。
E8: 过温保护	1. 温度传感器异常，请更换发热芯。 2. 发热芯温度过高，请冷却后，重新启动机器。
E10：发热芯过热	解决方法:返厂维修
E11：风机故障	解决方法:返厂维修
E13：加热输出开关失效	加热输出开关器件失效，器件已短路损坏，返厂维修。
屏幕不亮:	出现该问题时可以尝试使用以下措施来解决。如果使用以下的方法之后仍无法解决问题则该设备需要返厂检查。 1. 检查插座开关是否已经打开。 2. 检查插座是否有电压。 3. 检查电源线插头是否松脱。 4. 保险丝是否损坏（请更换同规格保险丝）。

技术参数

产品型号	ST-862D
额定工作电压	AC 230V ± 10% 50Hz (110V ± 10% 60Hz可选)
额定功率	1000W (Max)
电源保险丝	T6.3A(230VAC) T10A(110V AC)
温度设定范围	100°C ~ 480°C / 212°F ~ 896°F
风量设定范围	1%~99%
温度单位	°C/°F, 默认°C
热风流量	20~120L/min
待机加热器冷却功能	支持
发热体异常检测	发热体移除检测; 发热体开路检测; 发热体过热检测
温度传感器异常检测	传感器开路检测
讯响功能	有(默认开)
快捷功能	3组快捷温度
用户温度补偿	± 50°C / ± 90°F
加热功率显示	5个动态功率条
温度调节步进	长按以10个单位数进行调节, 短按以1个单位数进行调节
风量调节步进	长按以2个单位数进行调节, 短按以1个单位数进行调节
快捷温度/风量	3组温度/风量, 可快捷调用
工作条件	温度0°C ~ 40°C 相对湿度 < 80% RH
储存条件	温度-20°C ~ 80°C 相对湿度 < 80% RH
外形尺寸	208(L)x175(W)x150(H)mm
重量	约3340g

LCD显示描述



6. 讯响设定功能开关

在BL菜单下, 按“▲”和“▼”键, 可开关讯响, (图1-16)为讯响关闭, (图1-17)为讯响开启。

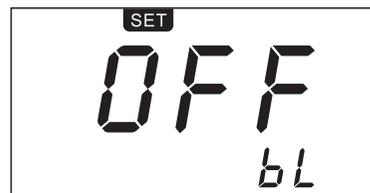


图 1-16



图 1-17

7. 定时工作功能

在HTO菜单下, 按“▲”和“▼”键, 可调节定时工作时间。【1】【3】键上下切换菜单, 【2】键退出和保存设置。如(图1-9)为定时工作时间20秒, 如显示0为关闭定时工作。最小设置定时工作时间为10秒, 最大为900秒。



图 1-18



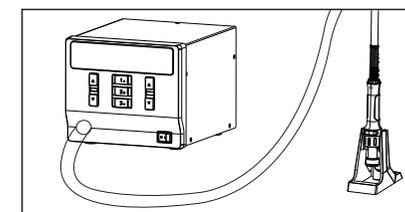
图 1-19

8. 待机功能

在STBY菜单下, 按“▲”和“▼”键, 可调节待机功能开关。(图1-20)待机功能关闭, 当设置值为1~10分钟时, 对应的是待机时间长短。在开启了待机功能时, 使用风枪后放入风枪支架自动关闭风枪, 在待机时间内重新拿起风枪自动开启风枪, 在已过待机时间后重新拿起风枪需风枪开关键开启。(注: 在定时功能和待机功能同时开启时, 定时功能在风枪启动时重新计时。)



图 1-20



4. 恢复出厂

在FAC菜单下，按“▲”和“▼”键可调节ON和OFF。在菜单为ON时按【2】键，即可退回正常操作界面恢复出厂。

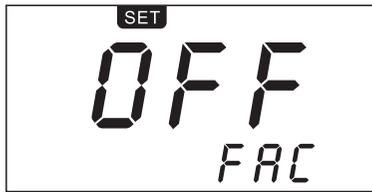


图 1-12



图 1-13

出厂默认值：Loc (温度锁定)：OFF
CAL (用户校温值)：清零
BL (讯响功能)：开启
F-C (温度单位)：°C 摄氏度
HTO 定时工作：关闭
STBY 待机功能：关闭

快捷温度1：200°C
快捷温度2：300°C
快捷温度3：400°C

5. 温度校正

在CAL菜单下，按“▲”和“▼”键调节校正温度值。校正范围[-50°C~50°C (-90F~90F)]。当实测温度低于显示温度时，补偿取正温度值。当实测温度高于显示温度时取负温度值。



图 1-14



图 1-15

注：用户在更换发热芯或手柄时，如发现温度不准确，可以通过更改此项参数进行校准。操作如下：

1. 将待校温的手柄温度设定在一个合适的温度，如350°C/662°F。
2. 待温度稳定后，使用测温仪测试风枪手柄出风口的实际温度，如测得实际温度为365°C/689°F。
3. 通过分析得出结论此时实际温度比设定温度偏高15°C/27°F。
4. 将温度补偿值设定成-15°C/-27°F，即补偿了输出温度的误差。

开机显示

机器通电后，打开电源开关。屏幕显示系统版本号1秒钟。



(含义：ST-862D V0.1版)

工作设置

1. 正常工作显示

(图1-1)含义：实时温度值为300°C，温度设定值锁定，风量为50%，加热功率值3格。



图 1-1

2. 风枪关闭时显示

(图1-2)为风枪关闭时显示(非电源关闭)，在风枪关闭状态一样可以调节设置值，风枪开启时按设置值运行工作。(如图1-3)当风枪手柄放到风枪座时，风枪自动停止加热和送风(停止送风在发热丝冷却后停止)。重新拿起手柄，按下手柄上的开关键，恢复工作。



图 1-2

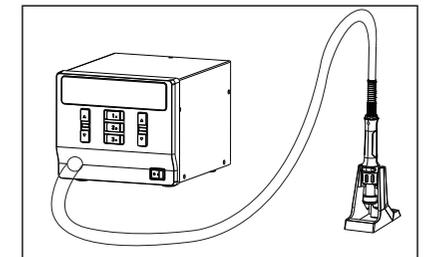


图 1-3

温度/风量值设置

1. 调整风量值：按AIR的“▲”或“▼”键（如图1-4），长按键可快速调整，停止按键3秒后自动保存设置值。
2. 调整温度值(锁定时温度值不可调整)：按Temp的“▲”或“▼”键，状态切换到SET（如图1-5）。长按键可快速调整，停止按键3秒后自动保存温度设置，状态切换到REAL。

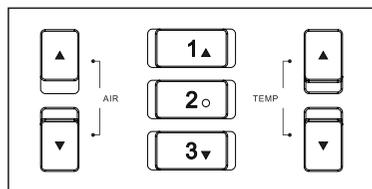


图 1-4

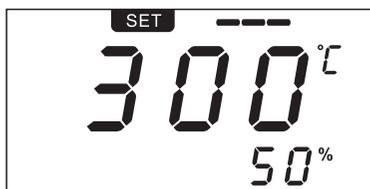


图 1-5

3. 在机器通电开机状态，在温度设置值低于100°C时为冷风功能。



冷风显示界面

快捷温度存取（用户自定义）

1. 取快捷温度：正常工作时，短按一下“1或2或3”键（如图1-6），可快速提取存储于“1或2或3”通道中的设置温度和风量的设定值。
2. 存储快捷温度：正常工作时，长按（大于2秒）“1或2或3”键可将当前设置的工作温度和风量存储于“1或2或3”通道中。

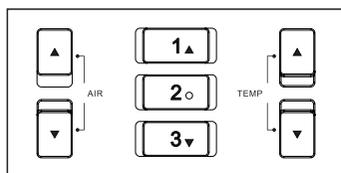
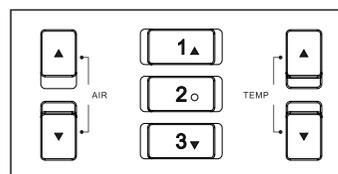


图 1-6

菜单设置模式

正常工作模式下，同时按住“1键”+“3键”大于3秒，进入菜单模式。

1. 菜单设置模式下的按键定义。



- 【1】 键菜单上翻页
- 【2】 键退出菜单设置页
- 【3】 键菜单下翻页
- ▲ 键参数加
- ▼ 键参数减

图 1-7

2. 温度锁定功能

在Loc菜单下，按“▲”和“▼”键，可打开和关闭温度与风量锁定。【1】【3】键上下切换菜单，【2】键退出和保存设置。如（图1-8）显示ON为打开温度与风量锁定，如（图1-9）显示OFF为关闭温度与风量锁定。



图 1-8



图 1-9

3. 温度单位切换

在C-F菜单下，按“▲”和“▼”键，可切换温度单位。（图1-10）设置-C-温度单位为°C，（图1-11）设置-F-温度单位为°F。

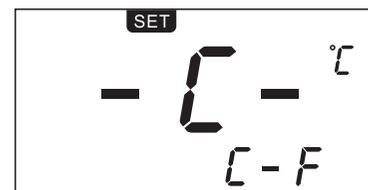


图 1-10

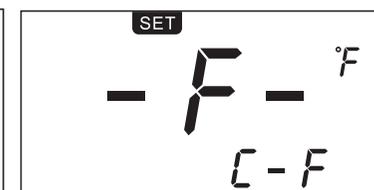


图 1-11